

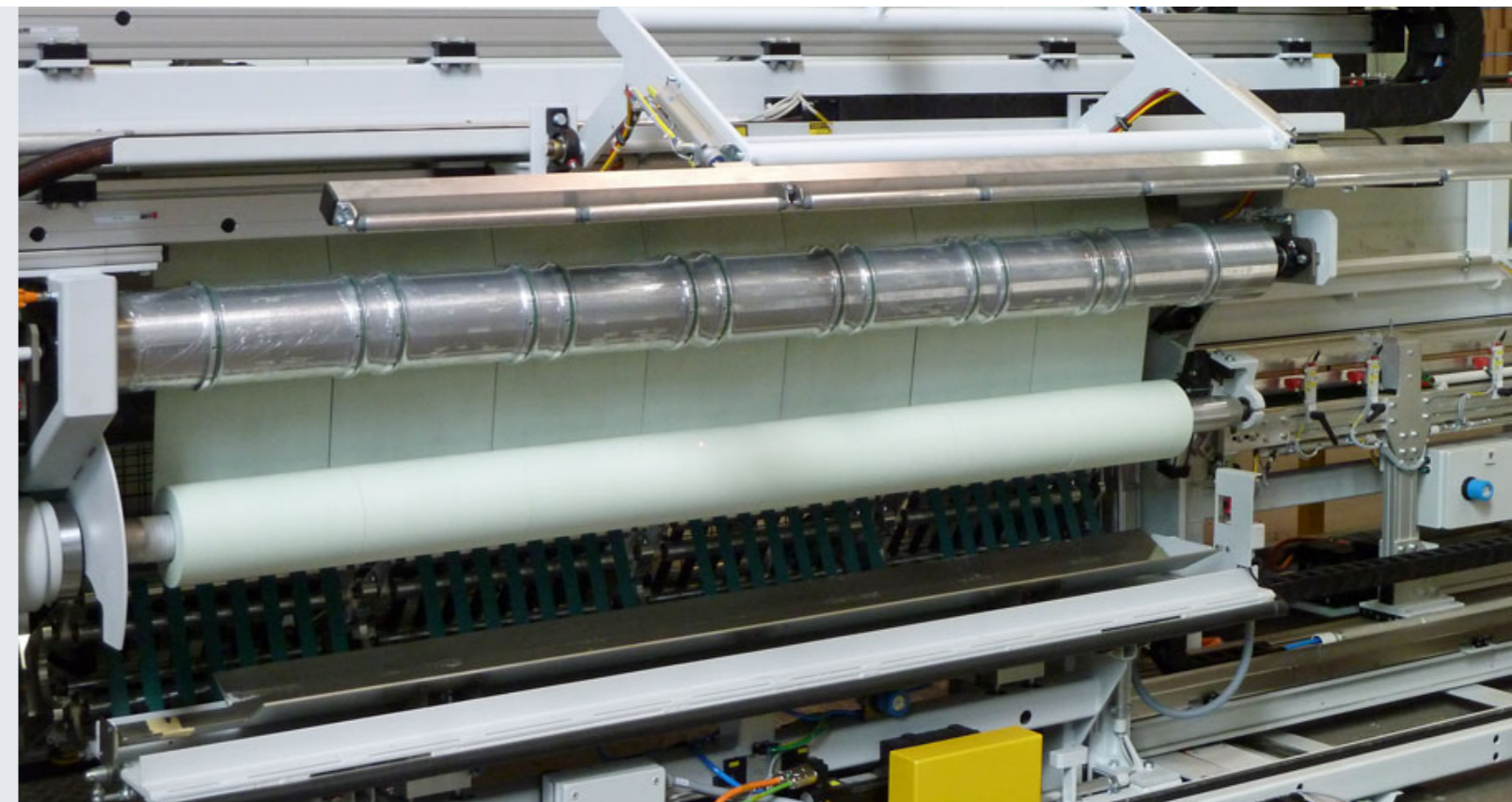
Umroll- und Schneidanlage für
Kurzrollen M160-32



MENZEL



Karl Menzel Maschinenfabrik GmbH & Co
Friedrichsdorfer Straße 61
33659 Bielefeld
Homepage: www.menzel.net
E-Mail: info@menzel.net
T +49 (0) 521 40 41 40
F +49 (0) 521 40 15 31



MENZEL 

Umroll- und Schneidanlage für Kurzrollen M160-32



Die Anlage ist für eine Umrollgeschwindigkeit bis 150 m/min und eine Materialbreite bis 2.200 mm ausgelegt. Der max. Fertigrollendurchmesser beträgt 300 mm. Abwickelseitig können Rollen mit einem Durchmesser bis zu 1.500 mm vorgelegt werden. Auf der universellen Maschine kann sowohl auf Papphülse mit 76 mm Innendurchmesser als auch hülsenlos gewickelt werden. Die Rollen werden am Ende verklebt oder banderoliert, aus der Maschine ausgeworfen und auf einem Ablagetisch abgelegt. Durch den Einsatz der eingebauten Längsschneideinrichtung können bis zu sieben Rollen nebeneinander gewickelt werden. Der Produktionsablauf ist vollautomatisch. Als Sonderausführung ist auch die automatische Übergabe an eine Verpackungsanlage möglich. Die Anlage hat einen äußerst hohen Sicherheitsstandard, besitzt das CE-Zeichen und zeichnet sich durch ihre benutzerfreundliche Bedienung aus. Auch Teleservice gehört zum Standard.

