



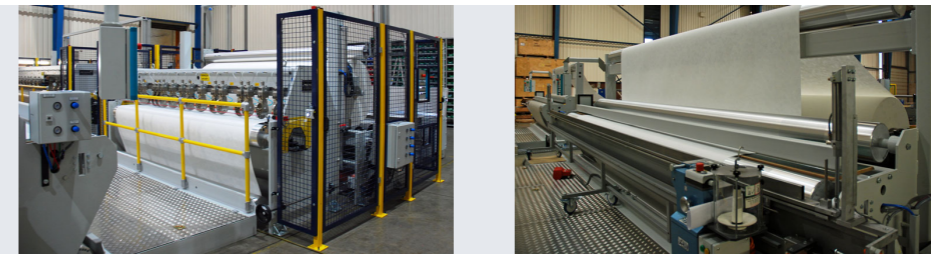
MENZEL



Karl Menzel Maschinenfabrik GmbH & Co
Friedrichsdorfer Straße 61
33659 Bielefeld
Homepage: www.menzel.net
E-Mail: info@menzel.net
T +49 (0) 521 40 41 40
F +49 (0) 521 40 15 31



Umroll- und Schneidanlage M160-36



Diese Umrollmaschine ist für große Rollenbreiten bis 5.000 mm, einen max. Rollendurchmesser bis 1.200 mm und eine Umrollgeschwindigkeit bis 300 m/min ausgelegt. Abwickelseitig befindet sich eine breitenverstellbare Rollenaufnahme mit angetriebenen pneumatischen Spannköpfen. Es folgt eine Verbindestation mit Bedienpodest, von dem aus gleichzeitig die Messereinstellung der Längsschneideinheit erfolgt. Der Aufwickler ist als Steigdockenwickler mit pneumatischer Andruckwalze ausgeführt. Die fertigen Rollen können mittels einer Ausschubeinrichtung auf einem Ablagetisch abgelegt werden.

