



MENZEL



Karl Menzel Maschinenfabrik GmbH & Co
Friedrichsdorfer Straße 61
33659 Bielefeld
Homepage: www.menzel.net
E-Mail: info@menzel.net
T +49 (0) 521 40 41 40
F +49 (0) 521 40 15 31



Umroll- und Schneidanlage M160-42



Umroll- und Schneidmaschine für unterschiedlichste Vliesqualitäten. Die Umrollmaschine zeichnet sich durch eine Umrollgeschwindigkeit von mehr als 600 m/min aus. Der maximale Wickeldurchmesser auf der Umrollmaschine beträgt 1800mm. Der Querschnitt erfolgt durch einen in die Umrollmaschine integrierten automatischen Querschneider. Nach dem Querschnitt wird die Ware automatisch an die mit Papphülsen präparierte Wickelwelle angelegt. Gleichzeitig werden die Endstücke der fertig gewickelten Rollen mit Kleber fixiert. Die Fertigrollen, können dann automatisiert auf ein Förderband bzw. einen Transportwagen abgelegt werden. Der Handlingsaufwand beim Rollenwechsel wird so erheblich reduziert. Je nach Warenqualität kommen verschiedene Schneidsysteme in der Umrollmaschine zum Einsatz: Scherenschnitt-, Quetschschnitt- sowie Ultraschallmesser sind integrierbar.

