

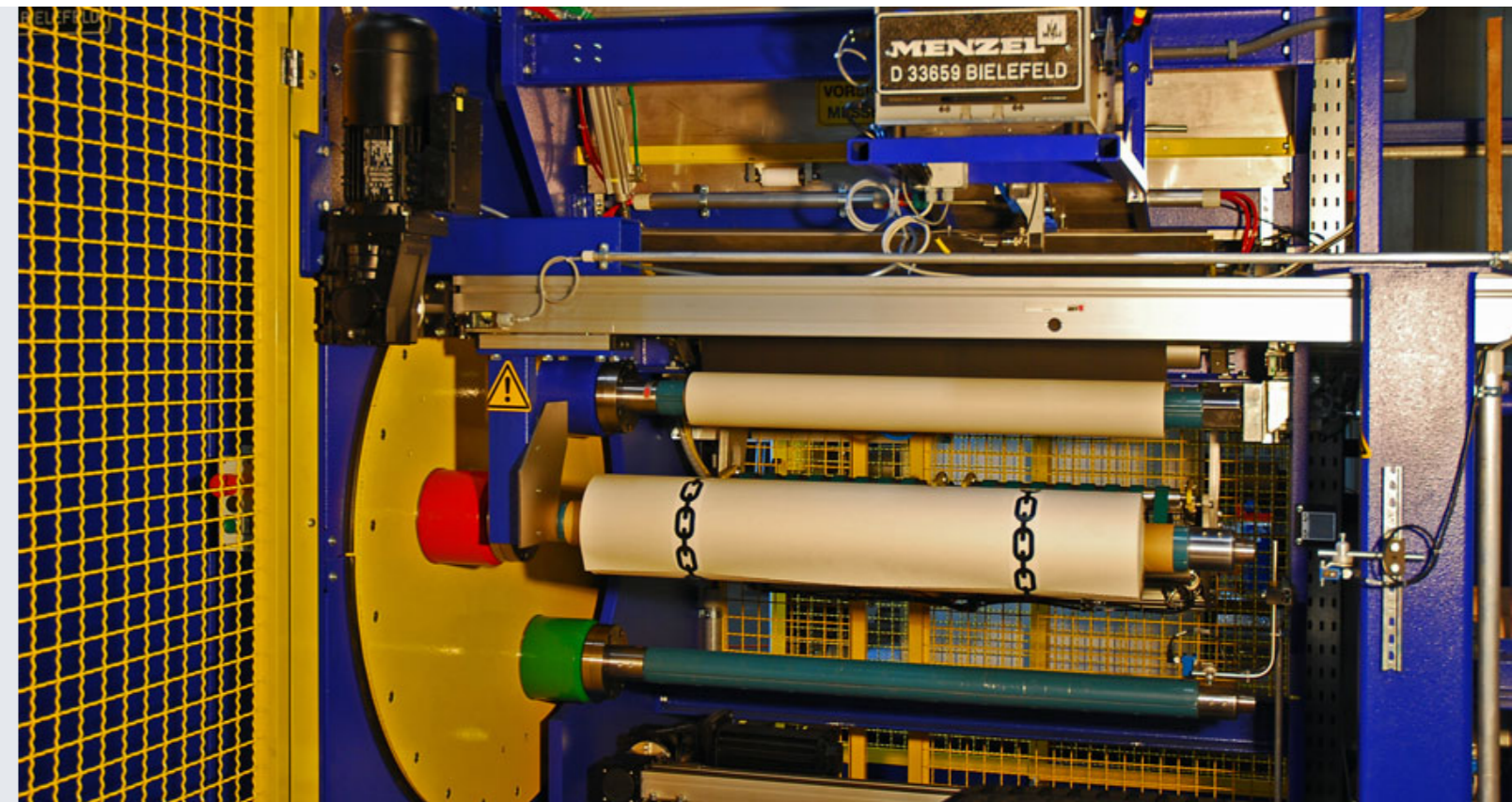
Umrollanlage Kurzrollenwickler
M160-34



MENZEL

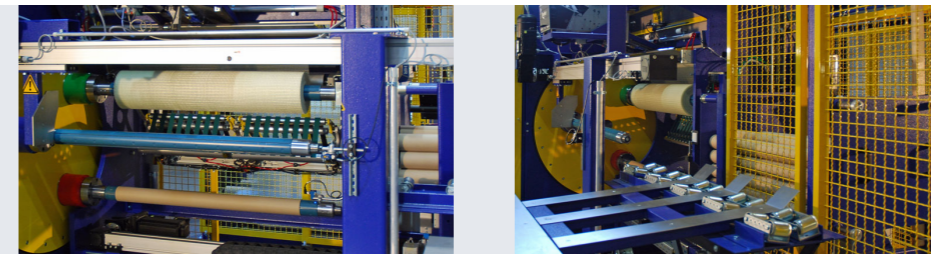


Karl Menzel Maschinenfabrik GmbH & Co
Friedrichsdorfer Straße 61
33659 Bielefeld
Homepage: www.menzel.net
E-Mail: info@menzel.net
T +49 (0) 521 40 41 40
F +49 (0) 521 40 15 31



MENZEL 

Umrollanlage Kurzrollenwickler M160-34



Die Umrollanlage ist speziell für die Herstellungen von Kleinrollen aus technischen Geweben und Vliesstoffen ausgelegt. Die Ware wird auf Großrollen mit einem Durchmesser von maximal 1.200 mm in den Abwickler der Umrollmaschine eingelegt. Über einen Warenspeicher erfolgt die Synchronisation zwischen dem Abwickler und dem Kurzrollenwendewickler. Wickelhülsen werden in einem Hülsenmagazin separiert und automatisch dem Wickler zugeführt. Die Wickelmaschine erreicht Taktzeiten von weniger als 30 s bei einer maximalen Wickelgeschwindigkeit von 200 m/min.

