

Wickler Tragwalzenwickler M276-01



MENZEL

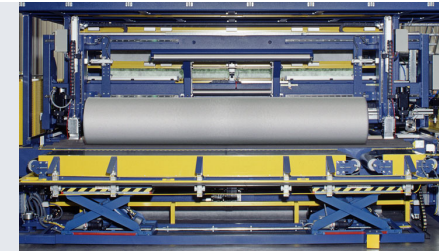


Karl Menzel Maschinenfabrik GmbH & Co
Friedrichsdorfer Straße 61
33659 Bielefeld
Homepage: www.menzel.net
E-Mail: info@menzel.net
T +49 (0) 521 40 41 40
F +49 (0) 521 40 15 31



MENZEL 

Wickler Tragwalzenwickler M276-01



Geovliese sind in der heutigen Zeit ein Bestandteil der modernen Bautechnologie. Das Vlies wird im Straßen- und Eisenbahnbau zum Bewehren, Entwässern, Filtern, Trennen und als Erosionsschutz eingesetzt. In der Landwirtschaft findet das Geovlies zum Beispiel als großflächige Abdeckung der Felder bei der Rübenernte Anwendung. Der von Menzel gelieferte vollautomatische Tragwalzenwickler ist für eine Breite von 5.600 mm und eine Produktionsgeschwindigkeit von 80 m/min konzipiert. Die Fertigrollen mit einem Durchmesser von 600 mm können optional mehrnutzig in schmalere Breiten geschnitten und gewickelt werden. Je nach Materialdicke beträgt die Taktzeit 1 - 3 min pro Rolle. Durch eine Prozesssteuerung ist die hohe Flexibilität auch bei einem Produktwechsel gewährleistet. Der erreichbare hohe Nutzeffekt wird durch die vorgelagerte Extruder Anlage für das Spinnvlies im Nonstop-Betrieb bestimmt.

